

東研サー・モテック(大阪市東住吉区、川寄
隆司社長、06-6714-2425)は、
和歌山県橋本市に自動車部品向け熱処理加工の新工場を4月に稼働する。自動変速機(AT)部品を増産する一方、既存工場からの生産移管も計画する。事業界は中国の景気後退の影響で数年先の需要が見通しにくい。生産能力を増強しつつ、既存工場も効率化し人手不足に対応する「一段構え」戦略で、変化に強い生産体制をつくる。

東研サー・モテックは
熱処理の専業メーカー
1. 同社として25年ぶりの新工場は連続浸炭炉や自動搬送設備などを備え、車部品メーカーが外注するロット当たりの部品数が多い
「超量産品に対応す
年額、20年1~12月期

順次、生産ラインを増やし、2020年末に工場の約9割を埋める計画で、総投資額は約50億円となる見通し。新工場の売上高は19年4~12月期に9億

東研サー・モテック

和歌山に熱処理工場

増産・人手不足へ対策

に20億円超を計画する。
一方、足元では2年

先以降の需要が読みづ

らく、実際の受注は工

場建設前の計画より減

る。

備の老朽化が課題とな

る大阪府寝屋川市と三

重県名張市の2工場の

生産を一部、新工場に

移す計画を並行

して進める。既

存工場は生産ラ

インを減らし空

いたスペースに

ロボットや自動

搬送機を導入し

て効率化を進

め、人手不足に

対応できる工場

を増やすのが狙い。同地での工場稼働は22年以降を予定する。

好転した時に生産能力

を増やすのが狙い。同

地での工場稼働は22年

以降を予定する。

同社は2月末に約14

億円を投じ、三重県龜

山市に6万1580平

方㍍の新工場用地も取

得した。和歌山で稼働

する新工場二つの広

さで、車市場の景況が

につくり変える。



▲ 来月に稼働する
橋本工場(和歌
山県橋本市)